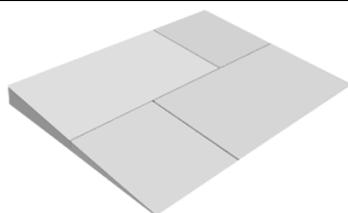




Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 1,7% (плиты А и В), 3,4% (плиты J и К) и 8,3% (плита М) нарезанных из пенополистирола толщиной 40мм, 70 мм, 80мм.

Область применения:

- устройство уклона на кровле, увеличение уклона или изменение направления стока воды;
- устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
- создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение					CARBON PROF (Доборная плита)	Метод испытаний
			Элемент А (1,7%)	Элемент В (1,7%)	Элемент J (3,4%)	Элемент К (3,4%)	Элемент М (8,3%)		
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	кПа	не менее					250		ГОСТ 17177
Прочность при изгибе	кПа	не менее					250		ГОСТ 17177
Теплопроводность при (25±5)°С*	Вт/(м*К)	не более					0,029		ГОСТ 7076
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м*К)	не более					0,032		ГОСТ 7076
Водопоглощение по объему	%	не более					0,13		ГОСТ 15588
Группа горючести**	-	-					Г4/Г3		ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	-	-					В3		ГОСТ 30402
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-					Д3/Т2		ГОСТ 12.1.044
Температура эксплуатации	°С	в пределах					от -70 до +75		СТО

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	А	В	J	К	М	CARBON PROF	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 - 30	30 - 50	10 - 30	30 - 50	10 - 60	40,50	ГОСТ 17177
Длина	мм	в пределах	1200	1200	1200	1200	1200	1180	ГОСТ 17177
Ширина	мм	в пределах	600	600	600	600	600	580	ГОСТ 17177

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 3-я редакция 2010 г.» и «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.